**Информация о состоянии детского дорожно - транспортного травматизма, представленная УГИБДД УВД Оренбургской области**

По данным УГИБДД УВД Оренбургской области, уровень детского дорожно- транспортного травматизма продолжает оставаться высоким. За 10 месяцев 2018 года на территории Оренбургской области в 219 (-6,8%) ДТП с участием детей 6 (-33,3%) детей погибли и 238 (-4,0%) получили травмы различной степени тяжести (удельный вес ДТП с участием детей от общего числа ДТП составил 12,2%), из них:

- по вине водителей произошло 173 (+ 11,6%) ДТП, в которых 5 (-28,6%) детей погибли и 193 (+14,9%) получили ранения;

- по собственной неосторожности детей произошло 50 (-42,5%) ДТП. в которых 2 (+100,0%) ребенка погибли и 48 (-44,2%) получили ранения.

По возрасту детей ДТП с их участием распределились следующим образом:

- до 7 лет: 76 (+7,0%) ДТП, в которых 2 (-66,7%) ребенка погибли и 80 (+14,3%) получили ранения;

- с 7 до 10 лет: 57 (+7,5%) ДТП, в которых 1 ( + 100,0%) ребенок погиб и 58 (+9,4%) получили ранения;

- с 10 до 14 лет: 61 (-27,4%) ДТП, в котором 2 (-33,3%) ребенка погибли и 60 (-26,8%) получили ранения;

- с 14 до 16 лет: 40 (+8,1%) ДТП, в которых 1 (+100,0%) ребенок-погиб и 40 (-7,0%) получили ранения.

По категориям участников дорожного движения дорожно-транспортные происшествия с детьми и подростками распределились следующим образом:

- дети-пассажиры - 56,1% от общего количества пострадавших в ДТП детей: 1 15 (+12,7%) ДТП, в которых 3 (-57,1%) ребенка погибли и 134 (+20,7%) получили ранения, из них в 12 ДТП дети не были пристегнуты ремнем безопасности или находились без детского удерживающего устройства, в которых 1 ребенок погиб и 17 получили травмы;

- дети-пешеходы - 35,6% от общего количества пострадавших в ДТП детей: 86 (-14,9%) ДТП, в которых 2 (0,0%) ребенка погибли и 85 (-15,8%) получили ранения, из них 35 (+40,0%) ДТП произошли на пешеходных переходах, в которых 36 (+44,0%) детей получили травмы (3 ребенка-пешехода переходили проезжую часть, двигаясь по безопасному маршруту «дом - школа - дом»);

- дети-велосипедисты - 5,3% от общего количества пострадавших в ДТП детей: 13 (-48,0%) ДТП, в которых 13 (-48,0%) детей получили травмы;

- дети-водители механических транспортных средств 1,6% от общего количества пострадавших в ДТП детей: 4 (-55,6%) ДТП, в которых 1 (+100,0%) ребенок погиб и 3 (-66,7%) получили травмы.